

# 難接着基材用プライマー

PP・COP・PC・ガラス

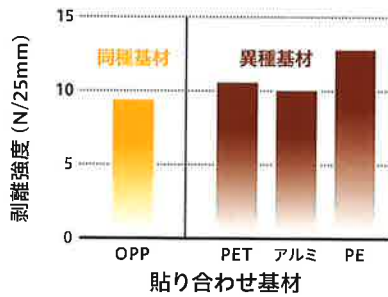
ARROWBASE  
elite

## 難接着基材の課題を解決

### PP (ポリプロピレン)

推奨材料 ▶ アローベース

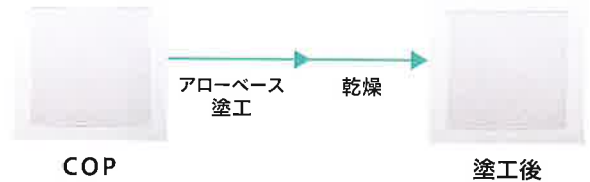
構成 OPP / 接着層 / 貼り合わせ基材



接着: 110°C熱圧着 (PEは85°C)  
接着層厚み: 20μm / 剥離試験: T型剥離

### COP (シクロオレフィン)

推奨材料 ▶ アローベース



塗工性 ○ (はじきなく均一に塗工できる)

密着性 ○ (クロスカット試験ではがれ無し)

透明性 ○ (全光線透過率の低下無し)

様々な基材に対して  
優れた接着性

ユニチカから提案する

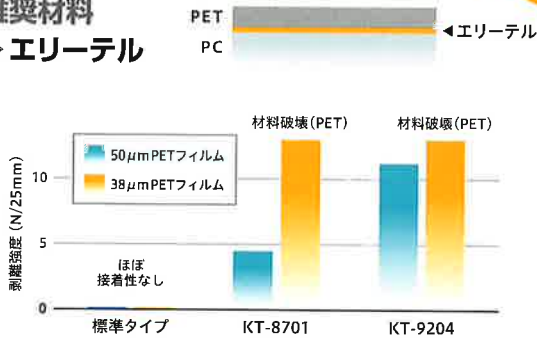
## 接着ソリューション

塗工後も変わらず  
高透明

PCに高い  
接着性を実現

推奨材料

▶ エリテール

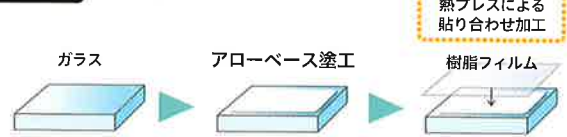


試験条件  
構成: PETフィルム(38.50μm)/接着層(3μm)の積層体にPC板(2mm)をプレス  
プレス条件: 120°C × 2kg/cm<sup>2</sup> × 20秒  
剥離条件: 180度剥離試験

ガラス接着への  
アプローチ

推奨材料 ▶ アローベース・エリテール

適用例1 ガラス/樹脂貼り合わせ



適用例2 ガラスに白色コート



### PC (ポリカーボネート)

### ガラス

# PRIMER FOR POOR-ADHESION MATERIALS

## PP, COP, PC, Glass

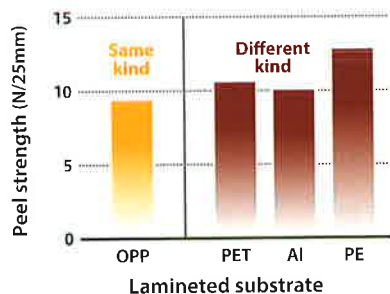
**ARROWBASE**  
elitel

# Solution for poor-adhesion materials

### PP (Polypropylene)

Recommended ▶ **ARROWBASE**

Composition OPP/adhesive/laminated substrate

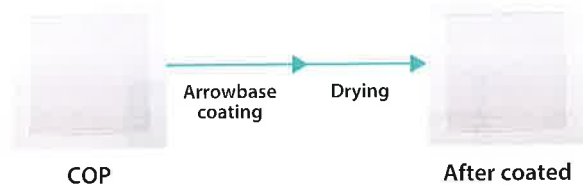


Thermal-compression bonding at 110°C (PE: 85°C)  
Adhesive layer thickness: 20μm Peel test: T-peel method

**Excellent adhesion to various substrates**

### COP (Cycloolefin polymer)

Recommended ▶ **ARROWBASE**



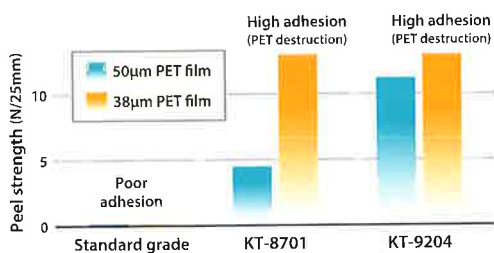
- Coating ○ (uniformity)
- Adhesion ○ (no peeling by cross-cut test)
- Transparency ○ (high light transmittance)

**Good transparency even after coated**

UNITIKA's proposal  
**Adhesive solution**

### High adhesion to PC

Recommended ▶ **ELITEL**

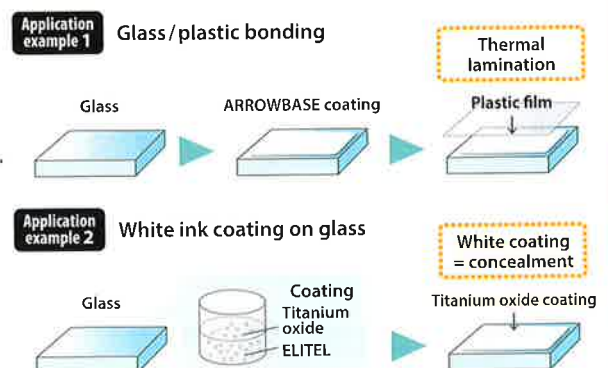


Test condition  
Composition: PET film/adhesion (3μm)/PC(2mm)  
Lamination: 120°C × 2kg/cm<sup>2</sup> × 20sec  
Peel test: 180° peeling

### PC (Polycarbonate)

### Approach for glass applications

Recommended ▶ **ARROWBASE, ELITEL**



### Glass