

このような“液体の分離・濃縮技術”を探している方にお勧めです！！

- 蒸留塔以外の新しい方法を探している
- 熱に弱い成分を分離・濃縮したい
- 設置場所が限られている

ご利用例



天然飲料の濃縮



排ガス対策



化学プラントにおける
原材料の分離精製



海水淡水化



微細ミストによる
高熱ヒートシンクの冷却



温ミスト発生器

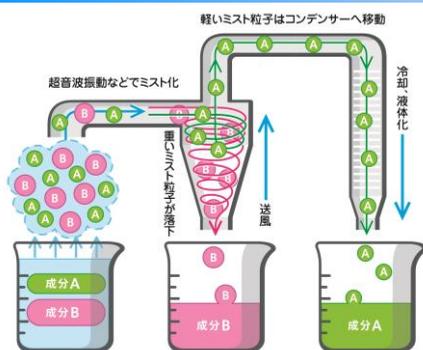


廃液の処理



ボイラーを使わず、
電気で動かす

特徴



超音波振動で
混合液をミスト化

ミストの
粒径・重量で分離

分離した成分を
回収・利用

ミストセパレート（霧化分離）とは、超音波振動によって混合液をミスト化し、各成分の分子量の違いなどを利用して分離・回収する独自技術です。

納入事例

▶ 温泉水濃縮装置

温泉水を最大40倍まで濃縮可能

処理能力：源泉1t/日を70倍に濃縮
サイズ：W4200 x D1100 x H1600mm
電源：AC200V 3相、13KW
材質：SUS、塩ビ など
標準価格：3,000万円～（税別、送料・設置費用込み）



大分県別府市 地熱ワールド工業株式会社 様

▶ 簡易ラボ実験装置

2μmのきめ細かい水ミストを分離

処理能力：400ml / 時間 の霧化を行い、サイクロンにて分離
（回収機能、液循環機能は付随していません）
サイズ：W450 x D400 x H650mm
電源：AC100V、50W
材質：SUS、パイレックスガラス など
標準価格：200万円（税別、送料・設置費用込み）



東京大学 様

装置ラインアップ(例)

▶ ラボ実験装置（単振動子）

販売中、有償貸し出し中

溶剤や液体分離の研究開発・検証が可能なコンパクトな装置

処理能力：200ml/hr（水50℃、Air30ℓ/min、回収側）
電源：AC100V、2.3KW
サイズ：W500 x D350 x H700mm（エアポンプ、冷却循環装置除く）
材質：SUS、パイレックスガラス、テフロン など
標準価格：560万円（税別、送料・設置費用込み）



▶ 霧化分離装置（20振動子）

2018年春発売予定

大規模な検証、小規模プラント、大規模プラント向けパイロット用途として

処理能力：4ℓ/hr（水50℃、Air30ℓ/min、回収側）
電源：AC200V/3相、消費電力（T.B.D.）
サイズ：W458 x D628 x H1500mm
材質：SUS など
標準価格：1,000万円～（予定） ※対象液により材質等を個別見積もり

▶ ナノミストクーラー

2018年春発売予定

微細な水ミストによる、金属発熱体の効率的な冷却装置

噴霧能力：2ℓ/hr（水24℃）
電源：AC100V、200W
サイズ：W200 x D250 x H200mm
材質：SUS、塩ビ、アクリル など
標準価格：98万円（予定）

preliminary

20171113

- ※1. 装置仕様は予告なく変更することがあります。
- ※2. いずれも材質により対応できない液体があります。また超音波振動子は水道水のみが評価済みです。詳しくはお問い合わせください。
- ※3. 標準価格は、2017年7月現在の日本国内向け価格です。
- ※4. 本製品はナノミストテクノロジーズ社との共同開発・販売品です。
- ※5. 記載された会社名、ロゴ、ブランド名、製品名、サービス名は商標または登録商標です。その他すべての商標および登録商標はそれぞれの所有者に帰属します。



TOKYO ELECTRON DEVICE LIMITED

東京エレクトロデバイス株式会社
インレビウムカンパニー
インレビウムマーケティング部



【お問い合わせ】 下記「お問い合わせフォーム」をご利用ください

<http://www.inreivium.com/contact/index.html>

<本社> 神奈川県横浜市神奈川区金港町1番地4 横浜イーストスクエアTEL:045-443-4034