

スマートファクトリー Japan 2018

のご案内

Check. 1

リニアモータ駆動 高速・高性能 精密形彫り放電加工機

AG40LP

多種多彩な電極に対応し、自由自在な放電面質を実現

20年以上の実績が培ったリニアモータ駆動による
高加速度・高効率サーボジャンプ応答性

AGシリーズ + EROWA Robot Compact 80

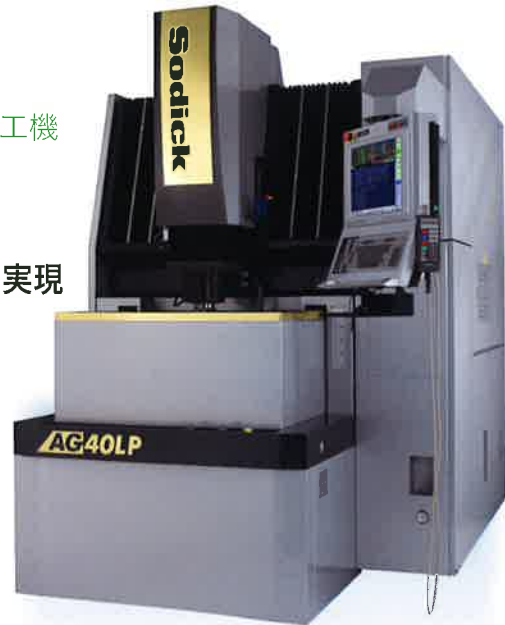
実践的な自動化システムをグローバル
戦略として提案します。

世界のあらゆる設置・運用環境において、
マシン稼働率を向上。

さらなる高生産性を実現します。



AG40L/AG40LP/AG60L では
EROWA Robot Compact 80 との組み合わせによる、
スターターキットをご用意しています。

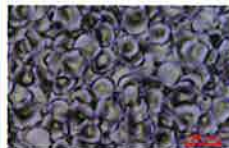


IC PIKA

IC パッケージ金型での離型性を向上する技術を搭載。
IC PIKA は標準的な面に比べ、RSm (粗さ曲線要素の
平均長さ) の大きい放電面をつくりながら、
均一な加工面が得られます。

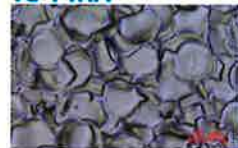
Ra : 0.574 μ m (VDI 15.2)
Rz : 3.976 μ m
RSm : 61.8 μ m

標準面



Ra : 0.622 μ m (VDI 15.9)
Rz : 4.261 μ m
RSm : 103.6 μ m

IC PIKA



■ 加工深さ : 0.2mm

■ 電 極 材 : Cu

■ 加工物材質 : 粉末高速度工具鋼

■ 減 寸 量 : 0.15mm / side

何を？

いくつ？

いつまでに？



ICF-V Scheduler

設定画面と状態表示画面の2画面にて構成。

設定画面にて、

“何を（必要な成形品）”

“いくつ（必要個数）”

“いつまでに（希望納期）”

の3つを入力するだけで、ホストPCは自動
的に生産計画をスケジュールします。

次に、その計画に沿って、成形機 (MR30) や
周辺機器に指令を出し、自動的に、成形品を
生産します。

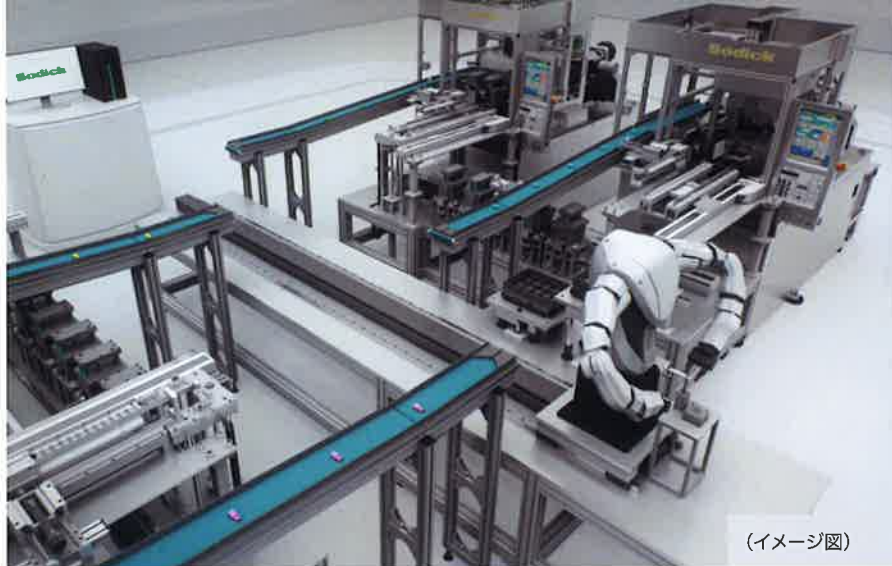
Check.2

次世代型成形自動生産システム (IoT 対応)

ICF-V

Injection Molding Cell Factory by V-LINE® System

ICF-V は、複数台の MR30 と、複数のカセット金型を使った小物プラスチック製品の次世代型完全自動化対応射出成形生産システムです。



(イメージ図)



小物プラスチック製品
(防水コネクタ)

カセット金型 カセットストッカ

- 受け渡しユニット
- 搬送ユニット
- 収納ユニット



カセット金型
受け渡し

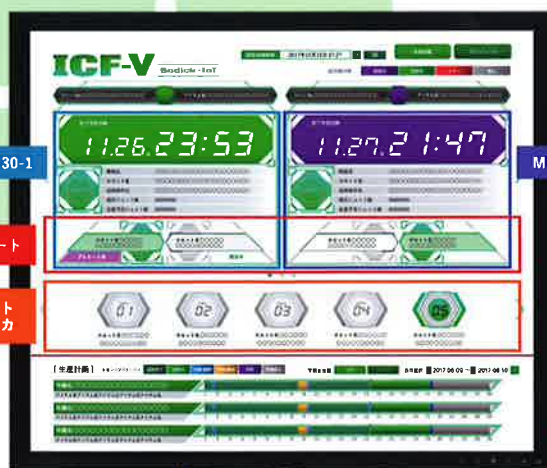
カセット金型
移動指示

成形条件指示



MR30

多品種・変量生産に
対応する OPM 金型専用
生産セルシステム



ICF-V Scheduler

ポスト PC上の生産計画を管理・見える化する
自社開発のアプリケーション



『ICF-V 特設 web サイト』

※V-LINE®(V-ライン)は株式会社ソディックの登録商標です。 ※加工データは、当社指定条件、加工環境、測定基準に基づき掲載しています。 ※記載内容は、予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。 ※記載内容には、オプションが含まれている場合があります。 ※JIS B0601:01及び ISO4287:97/ISO1302:02 に準拠し、表面粗さ単位Rzを使用しています。 ※記載内容は、2018年04月現在のものです。

Check.3

ソディックLEDがご提供するスマートな光
私たちの生活の多彩なシーンで活躍しています。

直管型 LED 灯

SL-series きらめき

使い方は従来と同じ!!

最新型LEDチップを採用し175(lm/W)の高効率を実現!
(40W形:消費電力12(W)、全光束2100(lm))



LED 大光量投光器

PIKA series

HIDランプと同等以上の明るさで

消費電力 約1/2 + 4年保証

屋内・屋外兼用

PIKA8

Jリーグのサッカー練習場や学校グラウンドなどの屋外のスポーツ施設、また体育館などの室内施設にいたるまで幅広く採用され、業界をリードしています。

広角タイプ

消費電力 600 (W)
光源全光束 82000 (lm)



狭角タイプ

消費電力 600 (W)
光源全光束 77000 (lm)



屋内高天井用

PIKA-GL3/GL6

消費電力300W(GL3)、600W(GL6)の高出力対応として、天井高さ20mの体育館などの高天井用照明として採用されています。

PIKA-GL3

消費電力 300 (W)
光源全光束 33000 (lm)



PIKA-GL6

消費電力 600 (W)
光源全光束 66000 (lm)



屋内天井用

PIKA1

消費電力を80W~180Wに変換可能で、事務所から比較的低天井の照明として広く採用されています。

PIKA1-BALL

消費電力 180 (W)
光源全光束 20000 (lm)



PIKA1-HCL

消費電力 180 (W)
光源全光束 21900 (lm)



Check.4

プラスチック成形革命による 生産性向上・リードタイム短縮・大幅なコストダウン

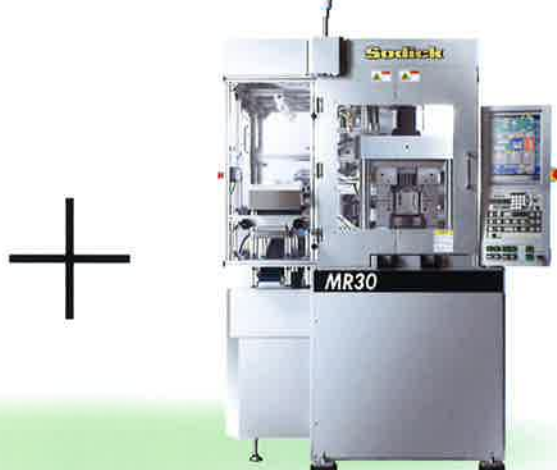
リニアモータ駆動 精密金属3Dプリンタ

OPM series



eV-LINE OPM 金型専用 生産セルシステム

MR30



長時間連続自動運転

- 金属蒸気の凝集物(ヒューム)の処理能力向上
- ヒュームコレクタメンテナンス性能向上(従来比3倍)
- 材料自動排出自動供給装置(MRS:オプション)

オールインワン

「OPMシリーズ」の金型専用eV-LINE射出成形機をベースとして、取り出し機、乾燥機類、2台の温調機、コンベア、製品回収箱など、成形に必要なすべての周辺機器を一体化。

Check.5

クルマの軽量化や、新しいITデバイスを支える次世代アルミ成形技術

世界初!!*

V-LINE® Direct Casting
アルミニウム合金対応
射出成形機

ALM450

自社開発の最新溶解方式により
アルミニウム合金の成形を高品質で自動生産し
更なる歩留り向上を実現



※：当社調べによる

溶解炉・保持炉不要

溶解炉・保持炉を持たない、V-LINE®で培った精密成形技術をアルミニウムに応用した画期的構造です。アルミニウムの製品品質の良品領域を大幅に広げます。

薄物～厚物 幅広いニーズに対応

ダイレクトノズルによって製品に近いところで射出するため、型内の湯流れが良く低速射出で薄物複雑形状の成形が可能です。また、保圧で溶湯に直接圧力を伝達するので、内部に欠陥のない高品質な厚物製品の造形が可能です。

作業環境と安全性の向上

溶解炉・保持炉が必要なく、供給されたピレット合金材はシリンダ内で一定量溶かされるため、高い安全性が確保されます。また、作業終了後の機械停止の際にもアルミニウムを汲み出す必要がなく、良好な作業環境を提供します。