



Automatic Dicing Saw DAD324

世界最小※のフットプリント、機能性を両立

半導体ウェーハから電子部品まで、多様な加工に対応

最大6 inch 角サイズのワークに対応

Y軸スケール仕様 (オプション) により、高精度なインデックス制御が可能

高トルク2.0 kWスピンドルを標準搭載

ガラス、セラミックスなど難削材の加工にも対応します。また、高速回転1.8 kWスピンドル

(最高回転数: 60,000 min⁻¹)もオプションで選択可能で、汎用性の高い装置です。

高生産性

高性能MCUの採用によるソフトウェア動作速度、操作レスポンス向上

PC電装搭載

- 通信制御対応 (オプション)

新型NCS (Non-Contact Setup) による測定精度向上、測定時間の短縮

X、Y、Z軸全てにサーボモーター採用

- 各軸最高戻り速度

X軸: 800 mm/s、Y軸: 200 mm/s、Z軸: 80 mm/s

世界最小※のフットプリント

横幅490 mm のコンパクト設計

特に装置を複数台並べての稼働時に、面積あたり生産性向上に大きく貢献します。

※自社調べ



イージーオペレーション

- XIS (Extended Interface System)

操作ボタンを顕微鏡画面に集約

- ウェーハマッピング

フルオート機同様にカットの進捗状況をグラフィック表示

- ログビューワ

アナログデータをグラフ表示、装置データを見える化

- ヘルプビューワ

エラー発生時に対処方法を表示し、迅速で的確な復旧をサポート

- オートアライメント

- オートフォーカス

- オートカーフチェック

◆操作インターフェース



XIS



ウェーハマッピング



ログビューワ



ヘルプビューワ

仕様

仕様		単位	
最大ワークサイズ		-	φ 6" (6"角のDPR対応可能)
X軸	切削可能範囲	mm	160
	送り速度入力範囲	mm/sec	0.1 ~ 800
Y軸	切削可能範囲	mm	162
	インデックスステップ	mm	0.0001
	位置決め精度	mm	0.005以内/160 (単一誤差)0.003以内/5
Z軸	最大ストローク	mm	32.2 (φ 2"プレート時)
	移動分解能	mm	0.00002
	繰り返し精度	mm	0.001
θ 軸	最大回転角度	deg	320
スピンドル	定格出力	kW	2.0at40,000min ⁻¹
	定格トルク	N・m	0.48
	回転数範囲	min ⁻¹	3,000~40,000
装置寸法 (W×D×H)		mm	490 × 870 × 1,670
装置質量		kg	約420

■ご使用条件

- ・ 大気圧露点-10~20 °C、残留油分0.1 ppm、濾過度0.01 μm/99.5%以上のクリーンな空気を使用してください。
- ・ 機械設備位置の室温は設定値(20 °C~25 °C)に対し、変動幅±1 °C以内に管理してください。
- ・ 切削水は室温+2 °C(変動幅±1 °C以内)、冷却水は室温と同じ(変動幅±1 °C以内)に管理された水を使用してください。
- ・ その他、衝撃及び有感振動などの外部振動を避けてください。また、ファン、換気口、高熱発生装置、オイルミスト発生部等の近くに設置しないでください。
- ・ 本装置は、水を使用します。万一の漏水に備え、床面の防水処理および、排水処理がされた場所に設置してください。

※ 本仕様は、改良のためお断りなく変更させていただくことがありますので、ご確認の上、ご発注ください。

※ 圧力は全てゲージ圧で表記しています。

※ 本機に関するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。